

Atenção:

Somente remover as travas de transporte após a máquina estar posicionada no local definitivo e sobre os niveladores.

Antes de chamar nosso técnico para instalar a máquina, o cliente deverá:

1. Adquirir amortecedores de vibração tipo VIBRA-STOP 5/8", na quantidade de 3 peças.
Distribuidor: São Paulo Brasília - Tel: (11) 6097.8505.
Posicionar a máquina sobre o vibra-stop, em local definitivo, de acordo com a planta de fundação.
2. Fazer a conexão elétrica conforme especificado a seguir.
3. Providenciar óleo hidráulico, conforme tabela abaixo, efetuar a conexão da un. hidráulica com máquina.

FABRICANTE	CÓDIGO COMERCIAL	FABRICANTE	CÓDIGO COMERCIAL
CASTROL	AWS 32	SHELL	TELLUS 32
ESSO	NU TO 32	TEXACO	RANDO HD 32
IPIRANGA	IPITUR AW 32	MOBIL	DTE 24

Capacidade do reservatório – 60L.

Atenção:

O funcionamento da unidade hidráulica sem óleo ou com sentido de giro invertido pode inutilizar a bomba. Caso esteja invertido, trocar duas fases de alimentação.

4. Providenciar líquido refrigerante, conforme tabela abaixo.

FABRICANTE	TELEFONE	TIPO
FUCHS DO BRASIL	(11) 4789.2311	ECOCOOL RE 62

Capacidade do reservatório – 60L.

NOTAS:

- Diluição: 20 litros de água para 1 litro do líquido refrigerante, se utilizado o produto recomendado.
- Evitar fluídos com nitrito ou compostos fenólicos.
- Produtos não recomendados, verificar a proporção com o fornecedor.
- O uso de fluídos não recomendados é de inteira responsabilidade do cliente.

5. Providenciar diamante de 0.5 quilates com haste diâmetro 8 mm.

NOTA:

Caso a máquina venha a ser chumbada, deverá ser efetuada em piso isolado, para que não receba vibrações de outro equipamento.

Solicitar assistência técnica:

Tel.: (11) 3673-3922 FAX (11) 3862-6587

ass.tecnica@ferdimat.com.br

Mais informações
www.ferdimat.com.br

FERDIMAT INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS OPERATRIZES LTDA.
VENDAS

Rua Dr. Miranda de Azevedo N°415 – Pompéia – Cep:05027-000 São Paulo – SP
Tel. (11) 3673-3922 – Fax. (11) 3862-6587 – e-mail: vendas@ferdimat.com.br



A conexão da máquina com a rede é feita através de uma entrada existente no painel elétrico. O condutor trifásico deve ser ligado à chave geral existente no painel, sendo que este condutor não deve ser de bitola inferior a **4.0 mm²**.

A bitola é válida para comprimento entre a máquina e alimentação do cliente de no máximo 30m.

Para comprimentos maiores será necessário usar uma bitola maior de cabo.

A voltagem da rede deve estar de acordo com a especificada na máquina.

(Todas as máquinas, salvo pedido do cliente, saem de fábrica 220 V - 60 Hz).

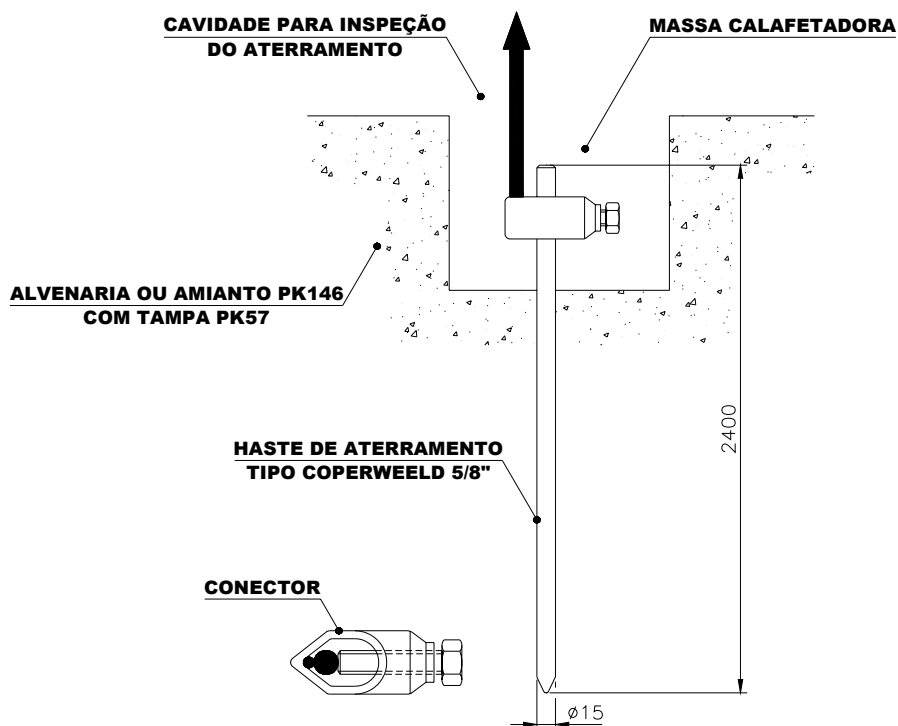
Os fusíveis de cartucho ou disjuntor tripolar externos devem ter uma capacidade conforme a tabela abaixo.

Voltagem	Fusível ou Disjuntor
220V	30A
380 / 440V	20A

A ligação da unidade hidráulica e da refrigeração são feitas através de chicotes existentes nas laterais do painel elétrico. Os fios devem ser ligados nos terminais devidamente identificados por números e letras.

ATENÇÃO: Depois de conectada a rede, acione e desacione rapidamente o motor do rebolo, sem que o mesmo esteja montado, para verificar se o sentido de rotação está correto. Não ligue outro motor, pois se a ligação estiver invertida, a ação dos fins de curso também estarão, provocando graves danos à máquina. Caso esteja em sentido contrário, inverter duas fases na entrada de força.

CONEXÃO ELÉTRICA – ATERRAMENTO



O condutor de aterramento deve ser de cobre, de seção mínima igual à indicada acima para entrada de força, tão curto e retilíneo quanto possível, sem emenda e não ter dispositivo que possa causar interrupção. Deverá ser ligado ao ponto de terra no painel elétrico (ver layout do painel elétrico).

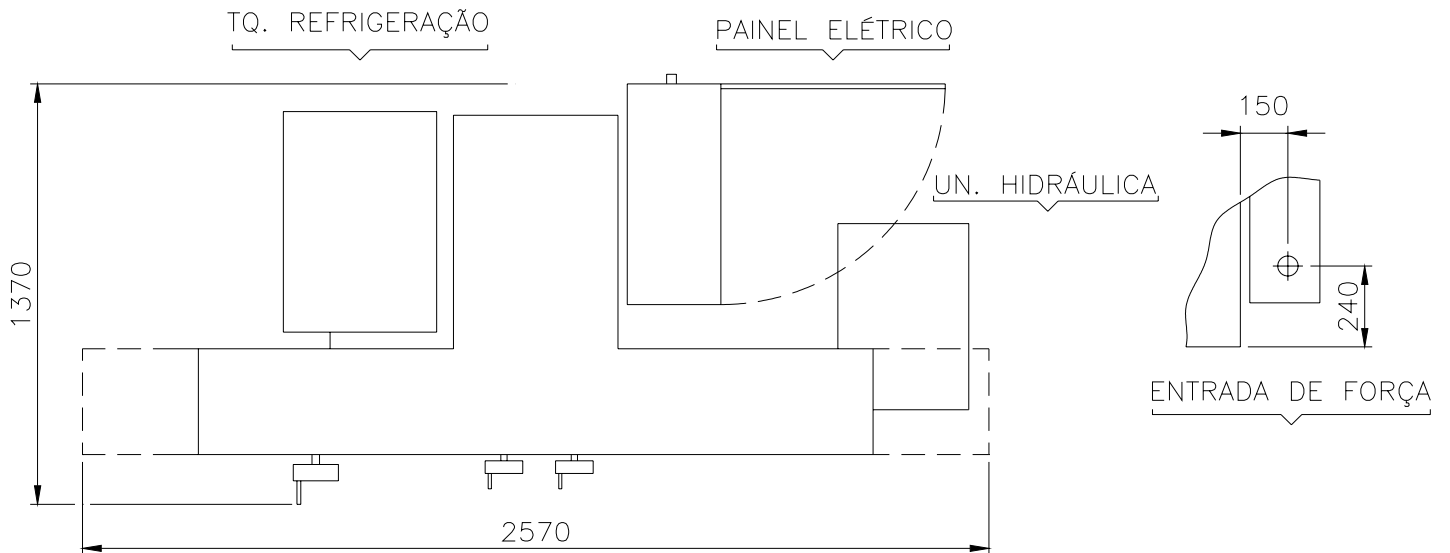
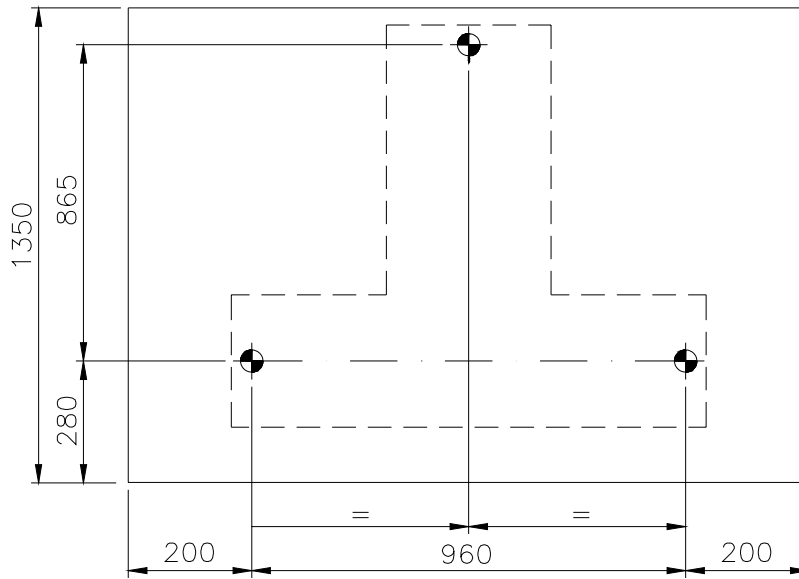
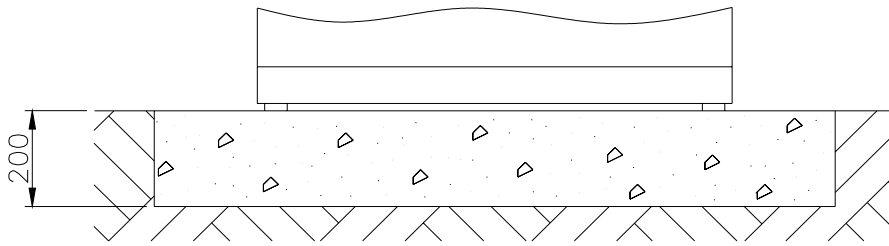
Mais informações
www.ferdimat.com.br

FERDIMAT INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS OPERATRIZES LTDA.
 VENDAS

Rua Dr. Miranda de Azevedo N°415 – Pompéia – Cep:05027-000 São Paulo – SP
 Tel. (11) 3673-3922 – Fax. (11) 3862-6587 – e-mail: vendas@ferdimat.com.br

TA63A

FUNDAÇÃO E DIMENSÕES PARA INSTALAÇÃO



Mais informações
www.ferdimat.com.br

FERDIMAT INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS OPERATRIZES LTDA.
VENDAS

Rua Dr. Miranda de Azevedo N°415 – Pompéia – Cep:05027-000 São Paulo – SP
Tel. (11) 3673-3922 – Fax. (11) 3862-6587 – e-mail: vendas@ferdimat.com.br



A garantia para o equipamento é de 18 meses a partir da emissão da nota fiscal e cobre as despesas de troca de peças e mão-de-obra.

As despesas de locomoção e estadia do técnico correm por conta do comprador.

Para componentes fabricados por terceiros, será repassada a garantia do fabricante como segue:

Motores elétricos	24 meses	Transformadores	12 meses
Motobomba de refrigeração	6 meses	Componentes pneumáticos	12 meses
Contatores	12 meses	Servomotores e acionamentos	12 meses
Relês térmicos	12 meses	Fusos e guias lineares	6 meses
Botões de comando	12 meses	CNC	12 meses
Bombas e válvulas hidráulicas	6 meses	Ventiladores	6 meses

Outros componentes fabricados por terceiros, garantia do fabricante.

INSTALAÇÃO

A mão-de-obra para instalação do equipamento é gratuita, cabendo ao comprador as despesas de locomoção e estadia de nosso técnico e desde que obedecidas as disposições das INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO.

Mais informações
www.ferdimat.com.br

FERDIMAT INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS OPERATRIZES LTDA.
VENDAS

Rua Dr. Miranda de Azevedo N°415 – Pompéia – Cep:05027-000 São Paulo – SP
Tel. (11) 3673-3922 – Fax. (11) 3862-6587 – e-mail: vendas@ferdimat.com.br

